

ABRA*master*

We are

waterjet

**NOWY SYSTEM PODAWANIA I
DOKŁADNEGO DOZOWANIA
ŚCIERNIWA**

Dla zapewnienia jeszcze szybszego
i bardziej precyzyjnego cięcia
strumieniem wody



WWW.BFT-PUMPS.COM

 **BFT**

A Member of
Dr. Aichhorn Group

BFT, WIODĄCY ŚWIATOWY PRODUCENT POMP WYSOKOCIŚNIENIOWYCH, PREZENTUJE:

ABRA^{master}

NAJWYŻSZA JAKOŚĆ CIĘCIA STRUMIENIEM WODY DZIĘKI SYSTEMOWI PODAWANIA I DOZOWANIA ŚCIERNIWA ABRA^{master}.

W cięciu strumieniem wody rozróżnia się zasadniczo dwa warianty procedury: cięcie czystym strumieniem wody i cięcie strumieniem hydrościernym, przy czym w tym drugim przypadku do wody dodawane jest ścierniwo o ostrych krawędziach (na przykład garnet). Dzięki temu można ciąć również materiały o większej twardości.



ABRAmaster

Pierwszy wybór do cięcia strumieniem wody ze ścierniwem

SYSTEM PODAWANIA I DAWKOWANIA ŚCIERNIWA ABRAmaster DO SZYBKIEGO I PRECYZYJNEGO CIĘCIA:

Łatwy w obsłudze system gwarantuje niezawodne tłoczenie i precyzyjne punktowe dozowanie garnetu do strumienia wody w celu uzyskania wysokiej jakości cięcia w przypadku kamienia, metalu, ceramiki, szkła, materiałów kompozytowych itd.

ŁATWA KONSERWACJA

Żadne mechanicznie ruchome elementy konstrukcyjne nie stykają się z materiałami ściernymi - jedynie kołnierze uszczelniające zaworów zaciskowych. Ze względu na materiał, z którego są wykonane, charakteryzują się one nieprzeciętnie długim okresem użytkowania i przy prawidłowej eksploatacji mają wydłużony okres międzykonserwacyjny.

System ABRAmaster składa się z dwóch komponentów:

PODAJNIK ABRAfeeder

Podajnik ścierniwa ABRAfeeder podzielony jest na zbiornik zasobnikowy i zbiornik ciśnieniowy. Przy użyciu układu czujników i wbu-

wanego urządzenia sterowniczego PLC ścierniwo transportowane jest pneumatycznie do dozownika materiału ściernego. Podajnik ABRAfeeder dostępny jest w trzech rozmiarach.

Czujnik poziomu napętnienia wbudowany w zasobniku wskazuje minimalny poziom napętnienia i w przypadku spadku poziomu poniżej tej wartości przekazuje do urządzenia sterującego sygnał zatrzymania. Zasobnik może być napętniany również w czasie tłoczenia materiału ściernego. Ponadto jest on standardowo wyposażony w sito, które z doprowadzonego ścierniwa odfiltruje niepożądane cząstki stałe do 1 mm.

Zbiornik ciśnieniowy ma 24 l pojemności i oddzielony jest od położonego nad nim zasobnika przez pneumatyczny zawór zaciskowy. Również na zbiorniku ciśnieniowym czujnik monitoruje poziom napętnienia. Jeżeli poziom napętnienia spadnie poniżej minimalnego, krótkotrwale otwiera się zawór zaciskowy, nadciśnienie w zbiorniku ciśnieniowym zredukowane jest przez przewód giętki z powrotem do zasobnika i zbiornik ciśnieniowy napętniany jest materiałem ściernym. Następnie zbiornik ciśnieniowy jest ponownie zasilany ciśnieniem pneumatycznym niezbędnym do tłoczenia i ścierniwo jest ponownie tłoczone do dozownika.

DOZOWNIK ABRAdoser

Dozownik ścierniwa ABRAdoser dozuje najprostszą metodą w sposób bardzo dokładny.

Dozownik ABRAdoser dostępny jest opcjonalnie również w wersji podwójnej, z dwiema wbudowanymi dyszami dozującymi. Umożliwia to jednoczesne zasilanie ścierniwem dwóch głowic tnących. W przypadku tylko jednej głowicy tnącej można natomiast łatwo przełączać między dwiema różnymi ilościami dozowania materiału ściernego.

Sterowanie wbudowanego zaworu zaciskowego (maksymalne ciśnienie pneumatyczne: 2,5 bar) realizowane jest za pomocą 3/2-drogowego zaworu elektromagnetycznego. Sterowanie wykonane jest jako obwód zabezpieczający i oferuje zabezpieczenie przed przerwą w dopływie energii elektrycznej lub sprężonego powietrza – o ile sygnały zostaną włączone do urządzenia sterowniczej linii.

SZYBKA WYMIANA DYSZ DOZUJĄCYCH

Dozowanie realizowane jest przez dysze dozujące o różnej wielkości, które dzięki technice przyłączeniowej push-in można wymieniać szybko i bez użycia narzędzi. Dozownik ABRAdoser w wersji podwójnej może być eksploatowany z różnymi dyszami dozującymi.

1 ZBIORNIK ŚCIERNIWA Z SYSTEMEM TRANSPORTU (ABRAfeeder)

2 DOZOWNIK ŚCIERNIWA (ABRAdoser)

3 ZAWÓR STRUMIENIA WODY I GŁOWICA TNĄCA

SZCZEGÓŁY TECHNICZNE ABRAmaster

PODAJNIK ABRAfeeder

Pojemność zbiornika na ścierniwo	kg	450/1.000/2.000
Wymiary (szerokość x głębokość x wysokość)	mm	860x860x1.320/1.060x1.060x1.500/ 1.240x1.240x1.773
Rodzaj ścierniwa	garnet	
Maks. wydajność pompy	kg/min	4
Pojemność zbiornika ciśnieniowego	l	24
Wymagane zasilanie sprężonym powietrzem	bar	5,5–6,5
Ciśnienie tłoczenia	bar	2,5–3,5
Napięcie zasilania	V AC	110–240
Częstotliwość	Hz	50–60

DOZOWNIK ABRAdoser

Zakres dawkowania ścierniwa	g/min	0–1.100
Napięcie zasilania	V DC	24
Maks. zasilanie sprężonym powietrzem	bar	2,5
Wąż wejściowy materiału ściernego standardowy	mm	16
Wąż wyjściowy materiału ściernego standardowy	mm	6
Dysze dozujące		1 (pojedyncza) - 2 (podwójna)

Zmiany techniczne zastrzeżone



A Member of
Dr. Aichhorn Group

BFT GMBH

Industriepark 24, A-8682 Hönigsberg
T. +43 3862 303 303 | F. +43 3862 303 304
E. info@bft-pumps.com

WWW.BFT-PUMPS.COM

BFT GMBH JEST
CZŁONKIEM:

