

ABRA*master*

We are

waterjet

**IL NUOVO SISTEMA PER
L'EROGAZIONE ED IL PERFETTO
DOSAGGIO DI ABRASIVI**

Per un taglio a getto d'acqua
ancora più rapido e preciso



WWW.BFT-PUMPS.COM

 **BFT**

A Member of
Dr. Aichhorn Group

BFT, LEADER MONDIALE NELLA PRODUZIONE DI POMPE AD ALTA PRESSIONE, PRESENTA:

ABRA^{master}

QUALITÀ DI TAGLIO A GETTO D'ACQUA ANCORA PIÙ PERFORMANTE
GRAZIE A ABRA^{master}: IL SISTEMA DI TAGLIO ABRASIVO DEL FUTURO.

Il taglio a getto d'acqua si distingue in due tipologie:
il taglio a getto d'acqua pura ed il taglio a getto d'acqua con abrasivo.
Quest'ultimo prevede l'aggiunta di un abrasivo molto tagliente (come la sabbia di granato). Ciò significa che è possibile tagliare anche i materiali più duri.



**BFT, LEADER MONDIALE NELLA FORNITURA
DI POMPE AD ALTA PRESSIONE, PRESENTA:**

ABRAmaster

La prima scelta per il taglio a getto d'acqua con abrasivo

IL SISTEMA ABRAmaster, PER UN TAGLIO CON ABRASIVO ANCO- RA PIU' VELOCE E PRECISO:

Il sistema, facile da usare, garantisce un'erogazione affidabile ed un dosaggio preciso degli abrasivi per ottenere un'elevata qualità di taglio su pietra, metallo, ceramica, vetro, materiali compositi, ecc.

FACILE MANUTENZIONE

Nessun componente meccanico entra in contatto con gli abrasivi, solo i manicotti delle valvole di sicurezza. Grazie al loro materiale costruttivo, hanno una durata superiore della media ed un intervallo di manutenzione più lungo se utilizzati correttamente.

Il sistema ABRAmaster è formato da due elementi:

- 1 CONTENITORE ABRASIVO
CON SISTEMA DI
TRASPORTO
(ABRAfeeder)**
- 2 DOSATORE ABRASIVO
(ABRAdoser)**
- 3 VALVOLA O TESTA
DI TAGLIO A GETTO
D'ACQUA**

ABRAfeeder

Il dosatore di abrasivo ABRAfeeder è suddiviso in un serbatoio di stoccaggio e in un serbatoio di pressione. L'abrasivo viene trasportato pneumaticamente all'unità di dosaggio mediante un sistema integrato di controllo PLC e sensori. ABRAfeeder è disponibile in tre dimensioni di diversa capienza.

Il sensore di livello, incorporato nel serbatoio, indica il livello minimo di riempimento ed invia un segnale di arresto all'unità di controllo se il livello scende al di sotto di esso. La tramoggia può essere riempita anche durante l'erogazione dell'abrasivo. Inoltre, è dotato di serie di un setaccio che filtra i solidi indesiderati fino a 1 mm.

Il serbatoio a pressione ha una capacità di 24 lt ed è separato dal serbatoio superiore di stoccaggio da una valvola pneumatica. Un sensore sul serbatoio a pressione controlla anche il livello di riempimento. Se il livello scende al di sotto di questo valore, la valvola di sicurezza si apre per qualche istante, la pressione in eccesso viene scaricata attraverso un tubo flessibile nel serbatoio di stoccaggio, ed il serbatoio a pressione viene rifornito di abrasivo. Il recipiente a pressione viene quindi nuovamente pressurizzato

e l'abrasivo viene convogliato all'unità di dosaggio.

ABRAdoser

Il dosatore ABRAdoser somministra l'abrasivo nel modo più semplice, e costantemente, con la massima precisione.

ABRAdoser è disponibile con due ugelli di dosaggio incorporati. Ciò consente di alimentare contemporaneamente due teste di taglio. Nel caso in cui ci sia una sola testa di taglio, potremo settare due dosaggi di abrasivo diversi e, all'occorrenza, sostituirli l'uno con l'altro.

La valvola di sicurezza incorporata (pressione pneumatica massima: 2,5 bar) è controllata da un'elettrovalvola a 3/2 vie. Il controllo è progettato come circuito di sicurezza e fornisce protezione contro l'interruzione dell'alimentazione o dell'aria compressa, a condizione che i segnali siano integrati nel circuito del sistema.

SOSTITUZIONE RAPIDA DEGLI UGELLI DI DOSAGGIO

Il dosaggio viene effettuato da ugelli di diverse misure, che possono essere sostituiti rapidamente e senza utensili grazie alla tecnologia di connessione push-in. Nella versione doppia, l'ABRAdoser può essere utilizzato con diversi ugelli.

SPECIFICHE TECNICHE ABRAmaster

ABRAfeeder

Capacità serbatoi abrasivi	kg	450/1.000/2.000
Dimensioni (larghezza x profondità x altezza)	mm	860x860x1.320/1.060x1.060x1.500/ 1.240x1.240x1.773
Abrasivo	Sabbia abrasiva	
Portata max.	kg/min	4
Capacità recipiente in pressione	l	24
Pressione di esercizio	bar	5,5–6,5
Pressione di mandata	bar	2,5–3,5
Tensione di alimentazione	VAC	110–240
Frequenza	Hz	50–60

ABRAdoser

Dosaggio	g/min	0–1.100
Tensione di alimentazione	VDC	24
Mandata aria compressa max.	bar	2,5
Tubo di entrata dell'abrasivo (standard)	mm	16
Tubo di uscita dell'abrasivo (standard)	mm	6
Ugelli	1 (Singolo)–2 (Doppio)	

Può essere soggetto a modifiche tecniche



A Member of
Dr. Aichhorn Group

BFT GMBH

Industriepark 24, A-8682 Hönigsberg

T. +43 3862 303 303 | F. +43 3862 303 304

E. info@bft-pumps.com

WWW.BFT-PUMPS.COM

BFT GMBH È UN
MEMBRO DI:

