

ABRA*master*

We are

waterjet

**LE NOUVEAU SYSTEME DEDIE
AU TRANSPORT ET AU DOSAGE
PRECIS D'ABRASIFS**

Pour une découpe au jet d'eau
encore plus rapide et plus précise



WWW.BFT-PUMPS.COM

BFT

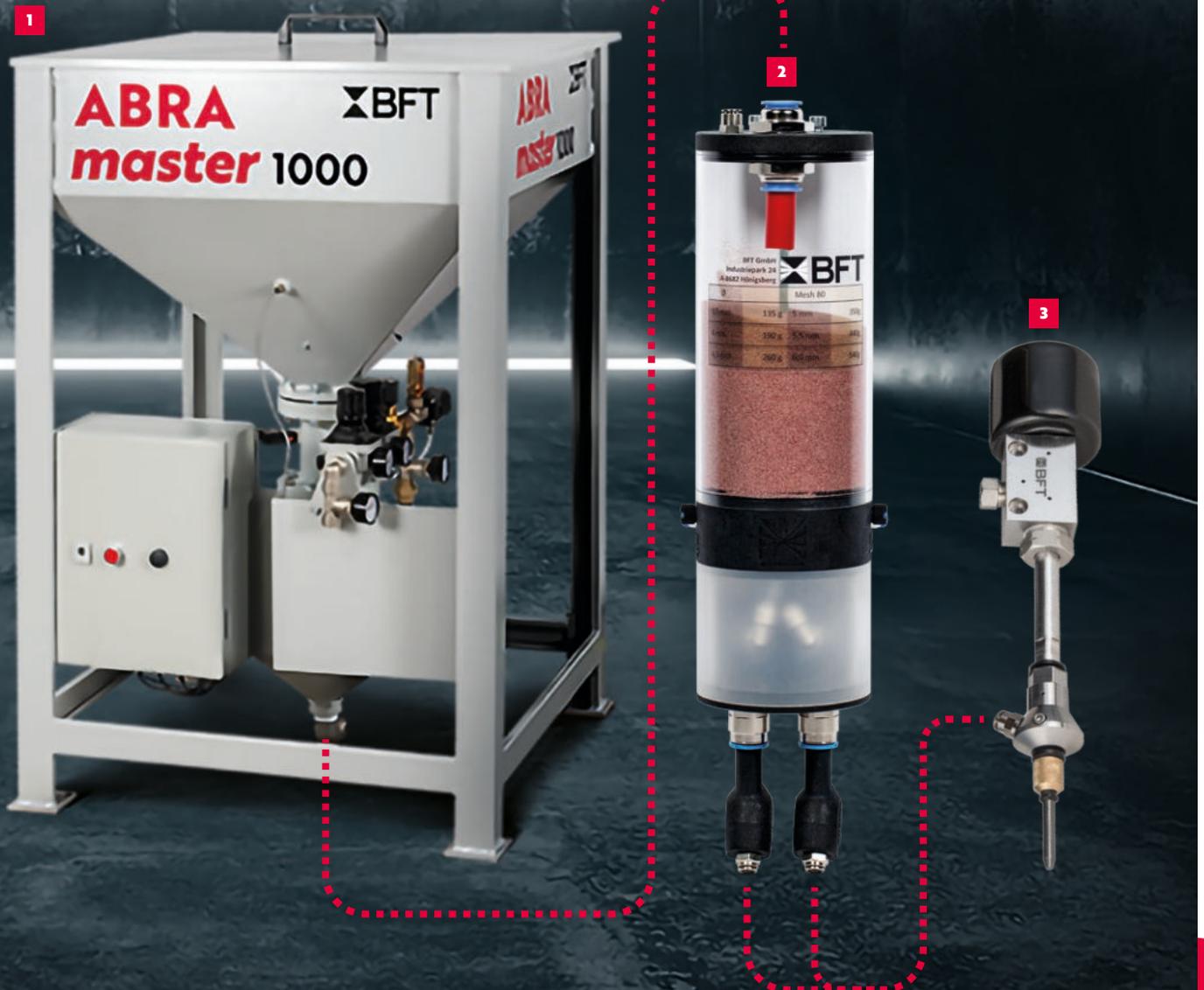
A Member of
Dr. Aichhorn Group

BFT, LE LEADER MONDIAL DES SYSTEMES DE POMPES HAUTE PRESSION PRESENTE:

ABRAmaster

**UNE QUALITE DE DECOUPE AU JET D'EAU SUPERIEURE GRACE A L'ABRAmaster:
LE SYSTEME DE DECOUPE AU JET D'EAU ABRASIF DE L'AVENIR.**

En matière de découpe au jet d'eau, on distingue deux procédés: la découpe au jet d'eau pure et la découpe au jet d'eau abrasif, pour laquelle on ajoute un abrasif acéré (par exemple, du sable grenat). Cette dernière permet même de découper les matériaux plus durs.



ABRAmaster

Le choix numéro un pour la découpe au jet d'eau abrasif

LE SYSTEME DE DECOUPE AU JET D'EAU ABRASIF ABRAmaster EST CONÇU POUR UNE DECOUPE RAPIDE ET PRECISE:

Ce système, simple d'utilisation, garantit un transport fiable ainsi qu'un dosage précis des abrasifs dans le jet d'eau au service d'une qualité de découpe supérieure de la pierre, du métal, de la céramique, du verre, des matériaux composites, etc.

ENTRETIEN AISE

Aucun composant déplacé par voie mécanique n'entre en contact avec les produits abrasifs, à l'exception des manchons des vannes à manchon déformable. En raison de leur matériau, ces derniers présentent une durée de vie supérieure à la moyenne et profitent d'un intervalle d'entretien prolongé lorsqu'ils sont utilisés correctement.

1 RESERVOIR D'ABRASIF AVEC SYSTEME D'ALIMENTATION (ABRAfeeder)

2 DOSEUR D'ABRASIF (ABRAdoser)

3 VANNE DE SORTIE DE JET D'EAU OU TETE DE DECOUPE

L'ABRAmaster se compose de deux éléments:

ABRAfeeder

L'alimentation en abrasifs ABRAfeeder se divise en un réservoir de stockage et un réservoir sous pression. L'abrasif est transporté par voie pneumatique vers le doseur au moyen d'une commande et de capteurs d'API intégrés.

L'ABRAfeeder est disponible en trois capacités.

Le capteur intégré au réservoir indique le niveau de remplissage minimal et transmet un signal d'arrêt à la commande lorsque ce niveau n'est pas atteint. Le réservoir peut également être rempli en cours de transport des abrasifs. De plus, il est équipé de série d'un tamis qui élimine de l'abrasif ajouté les matières solides indésirables dont la taille peut atteindre 1 mm.

Le réservoir sous pression présente une capacité de 24 l et est séparé du réservoir situé au-dessus par une vanne à manchon pneumatique. Un capteur surveille également le niveau de remplissage du réservoir sous pression. Lorsque le niveau n'est pas atteint, la vanne à manchon s'ouvre brièvement, la surpression dans le réservoir sous pression est évacuée vers le réservoir de stockage via un flexible, et le réservoir sous pression est rempli d'abrasif. Ensuite, le réservoir sous pression est à nouveau alimenté par la pression pneumatique nécessaire au transport, et l'abrasif est à nouveau transporté vers le doseur.

ABRAdoser

L'ABRAdoser dose les abrasifs de la manière la plus simple qui soit, mais aussi de manière répétée et précise.

L'ABRAdoser est également disponible en option en version double avec deux buses de dosage intégrées. Cette dernière permet d'alimenter simultanément deux têtes de découpe en abrasif. Avec une seule tête de découpe, il est possible de passer facilement entre deux quantités d'abrasif dont les dosages sont différents.

La vanne à manchon intégrée (pression pneumatique maximale : 2,5 bar) est commandée par une électrovanne 3/2 voies. La commande est conçue comme une sécurité et protège contre les pannes de courant ou d'air comprimé, à condition que les signaux soient intégrés dans la commande de l'installation.

REPLACEMENT RAPIDE DES BUSES DE DOSAGE

Le dosage est assuré par des buses de différentes tailles, qui se remplacent rapidement et sans outil grâce au raccordement Push-in. Dans la version double, l'ABRAdoser peut s'utiliser avec différentes buses de dosage.

DETAILS TECHNIQUES RELATIFS A L'ABRAmaster

ABRAfeeder

Capacité réservoir d'abrasifs	kg	450/1.000/2.000
Dimensions (largeur x profondeur x hauteur)	mm	860x860x1.320/1.060x1.060x1.500/ 1.240x1.240x1.773
Agent abrasif	Sable grenat	
Débit max.	kg/min	4
Capacité réservoir sous pression	l	24
Alimentation en air comprimé requise	bar	5,5-6,5
Pression de débit	bar	2,5-3,5
Tension d'alimentation	VAC	110-240
Fréquence	Hz	50-60

ABRAdoser

Quantité de dosage	g/min	0-1.100
Tension d'alimentation	VDC	24
Alimentation en air comprimé, max.	bar	2,5
Tuyau d'entrée d'abrasifs standard	mm	16
Tuyau de sortie d'abrasifs standard	mm	6
Buses de dosage		1 (simple)-2 (double)

Sous réserve de modifications techniques



A Member of
Dr. Aichhorn Group

BFT GMBH

Industriepark 24, A-8682 Hönigsberg

T. +43 3862 303 303 | F. +43 3862 303 304

E. info@bft-pumps.com

WWW.BFT-PUMPS.COM

BFT GMBH EST
MEMBRE DE:

